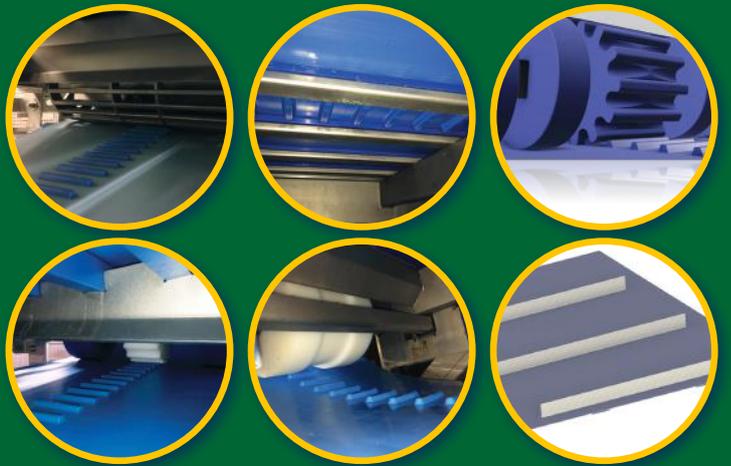
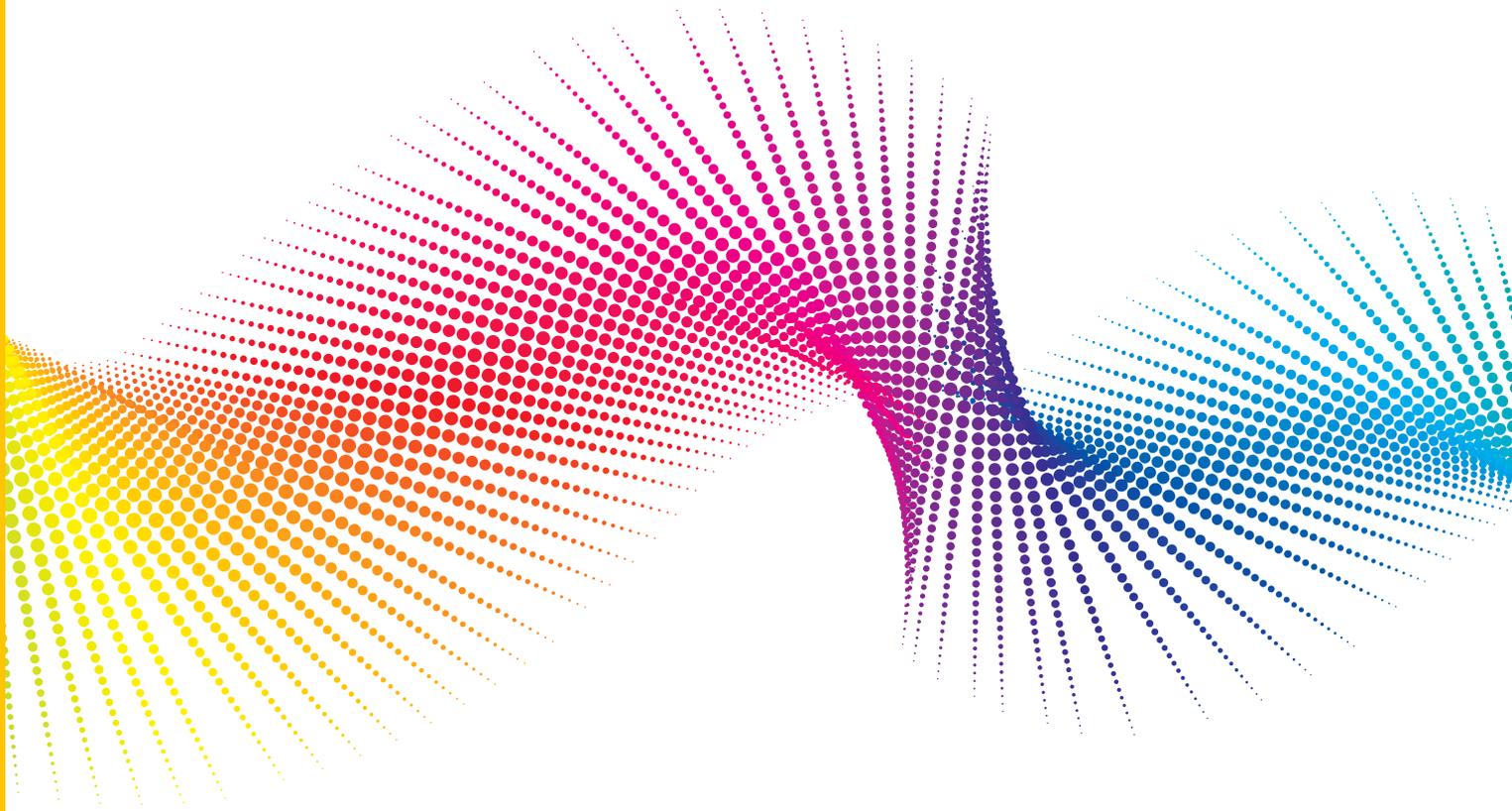
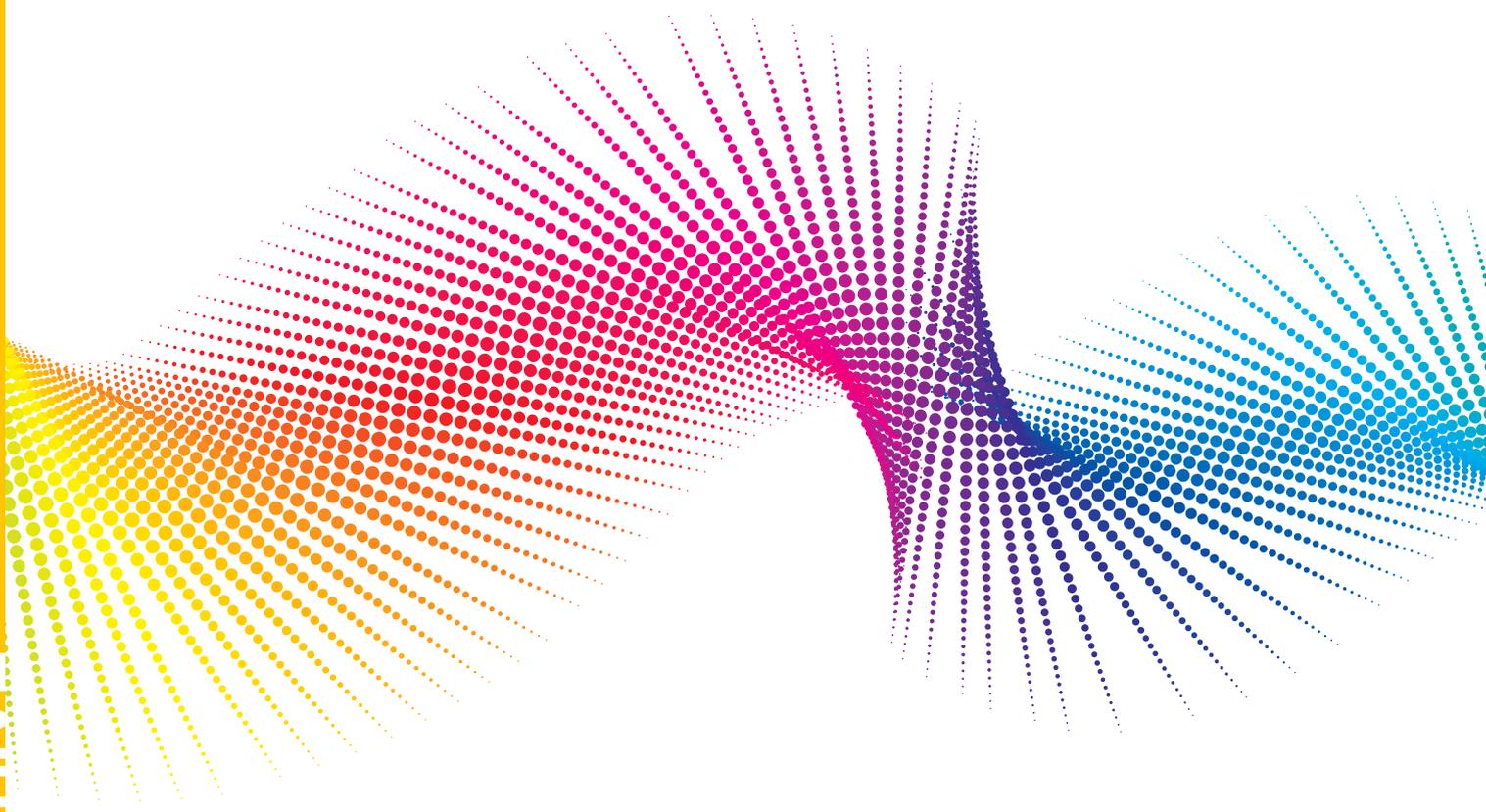


# TB-DRIVE



TB-DRIVE

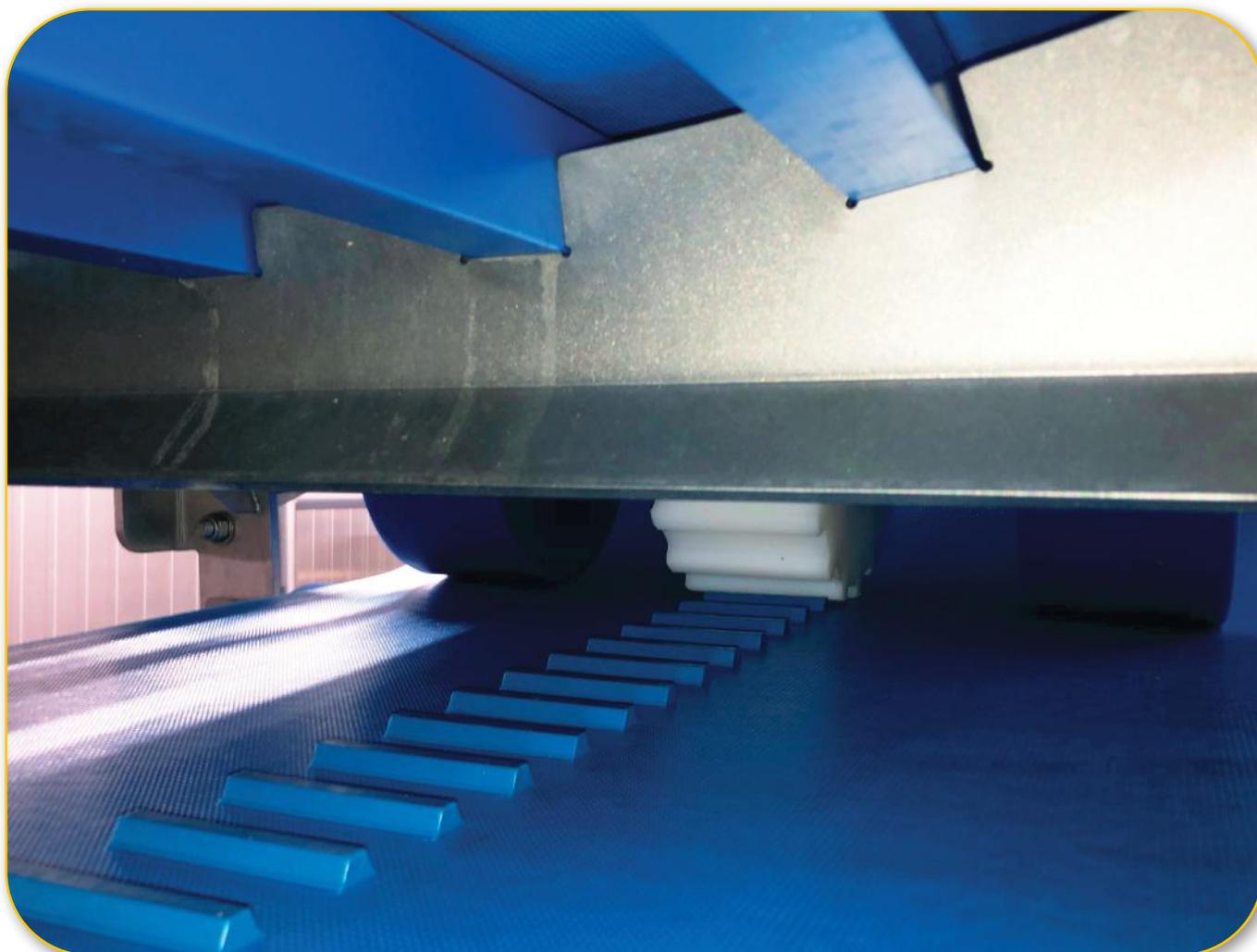


**NOUS TRANSPORTONS  
VOTRE PRODUIT AVEC  
LE PLUS GRAND SOIN !**

# Contenu

<b>CHAPITRE</b>	<b>Page</b>
<b>Introduction</b>	4
<b>Programme de production</b>	5
<b>Fiches techniques</b>	6
<b>Directives de conception</b>	10
<b>A. Pignons</b>	10
<b>B. Axe d'entraînement roues synthétiques</b>	11
<b>C. Axe d'entraînement inox</b>	11
<b>D. Axe de retour avec roues synthétiques</b>	12
<b>E. Axe de retour inox</b>	12
<b>F. Support de la bande supérieur</b>	13
<b>TB-Drive X-2</b>	14
<b>Tension</b>	14

## INTRODUCTION



**TB-Drive est une bande synthétique à entraînement positif, avec structure stratifiée en tissu, qui a été conçue pour satisfaire aux normes de qualité et d'hygiène actuelles. Tous les composants ont été fondus à haute fréquence en un tout homogène. De ce fait, les bactéries n'ont aucune chance de pénétrer dans la bande. Grâce à sa structure stratifiée en tissu, TB-Drive résiste également mieux aux forces externes que des bandes MONOMATIÈRES.**

# PROGRAMME DE PRODUCTION

**Nous distinguons deux types de TB-Drive :**

- TB75
- TB100

**Les dents font respectivement 75 mm et 100 mm de large. Les bandes allant jusque 1000 mm de large sont actionnées par une rangée de dents. Les bandes plus larges sont pourvues de deux rangées de dents. La largeur maximale de bande est de 1500 mm**

**Les dents sont montés sur 4 bandes de base :**

- 2ULB23CX
- 2ULB23CX flex
- 2UDB34CC
- 2UDB34CC flex

## 2ULB23CX

## REVÊTEMENT

MATÉRIAU	COULEUR	ÉPAISSEUR	FINITION	°ShA
pu		0,40	C	92

## COUCHE INFÉRIEURE

## TISSU

MATÉRIAU	COULEUR	ÉPAISSEUR	FINITION	FERMETÉ	STRATIFIÉ	STABILITÉ
pu		0,35	X	92	2	rigide

## CARACTÉRISTIQUES

VÉRIFICATIONS			RÉSISTANT À L'HUILE			RÉSISTANT À LA GRAISSE			SURFACE RÉSISTANCE
FDA	EU	-							-
			Résiste à l'huile minérale	Résiste à l'huile végétale		Résiste aux graisses minérales	Résiste aux graisses végétales		

## DONNÉES TECHNIQUES

POIDS	TEMP-	TEMP+	ÉPAISSEUR	LARGEUR
2,65	-25	60	2,30	2000

## TAMBOUR

## FORCE DE LA BANDE

FLEX	BACKFLEX	FORCE DE TRACTION 1 % N/mm	FORCE DE RUPTURE N/mm
60	80	14	250

## 2ULB23CX Flex

### REVÊTEMENT

MATÉRIAU	COULEUR	ÉPAISSEUR	FINITION	°ShA
pu		0,40	C	92

### COUCHE INFÉRIEURE

MATÉRIAU	COULEUR	ÉPAISSEUR	FINITION	FERMETÉ	STRATIFIÉ	STABILITÉ
pu		0,35	X	92	2	flexible

### TISSU

### CARACTÉRISTIQUES

VÉRIFICATIONS			RÉSISTANT À L'HUILE			RÉSISTANT À LA GRAISSE			SURFACE RÉSISTANCE
FDA	EU	-							-
			Résiste à l'huile minérale	Résiste à l'huile végétale		Résiste aux graisses minérales	Résiste aux graisses végétales		

### DONNÉES TECHNIQUES

POIDS	TEMP-	TEMP+	ÉPAISSEUR	LARGEUR
2,6	-25	60	2,30	2000

### TAMBOUR

FLEX	BACKFLEX	FORCE DE LA BANDE	
		FORCE DE TRACTION 1 % N/mm	FORCE DE RUPTURE N/mm
60	80	14	200

## 2UDB34CC-HP

## REVÊTEMENT

MATÉRIAU	COULEUR	ÉPAISSEUR	FINITION	°ShA
pu		1,0	C	-

## COUCHE INFÉRIEURE

## TISSU

MATÉRIAU	COULEUR	ÉPAISSEUR	FINITION	FERMETÉ	STRATIFIÉ	STABILITÉ
pu		1	C	-	2	rigide

## CARACTÉRISTIQUES

VÉRIFICATIONS		RÉSISTANT À L'HUILE			RÉSISTANT À LA GRAISSE			SURFACE RÉSISTANCE
FDA	EU	 Résiste à l'huile minérale	 Résiste à l'huile végétale	 Résiste à l'huile animale	 Résiste aux graisses minérales	 Résiste aux graisses végétales	 Résiste aux graisses animales	-

## DONNÉES TECHNIQUES

POIDS	TEMP-	TEMP+	ÉPAISSEUR	LARGEUR
3,9	-30	110	3,4	2000

## TAMBOUR

## FORCE DE LA BANDE

FLEX	BACKFLEX	FORCE DE TRACTION 1 % N/mm	FORCE DE RUPTURE N/mm
80	100	12	-

## 2UDB34CC-HP Flex

### REVÊTEMENT

MATÉRIAU	COULEUR	ÉPAISSEUR	FINITION	°ShA
pu		1,0	C	-

### COUCHE INFÉRIEURE

MATÉRIAU	COULEUR	ÉPAISSEUR	FINITION	FERMETÉ	STRATIFIÉ	STABILITÉ
pu		1	C	-	2	flexible

### TISSU

### CARACTÉRISTIQUES

VÉRIFICATIONS		RÉSISTANT À L'HUILE			RÉSISTANT AU GRAS			SURFACE RÉSISTANCE	
FDA	EU								-
		Résiste à l'huile minérale	Résiste à l'huile végétale	Résiste à l'huile animale	Résiste aux graisses minérales	Résiste aux graisses végétales	Résiste aux graisses animales		

### DONNÉES TECHNIQUES

POIDS	TEMP-	TEMP+	ÉPAISSEUR	LARGEUR
3,9	-30	110	3,4	2000

### TAMBOUR

FLEX	BACKFLEX
80	100

### FORCE DE LA BANDE

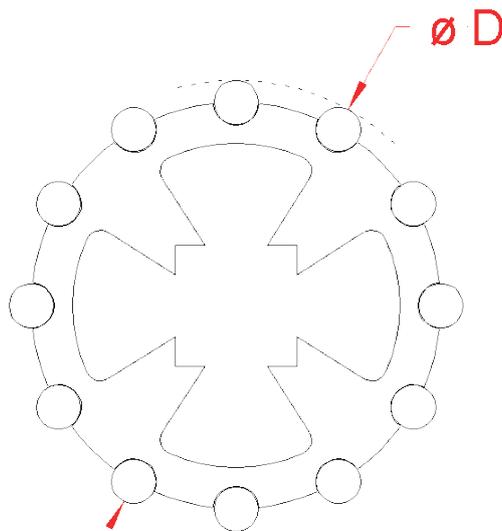
FORCE DE TRACTION 1 % N/mm	FORCE DE RUPTURE N/mm
12	-

# DIRECTIVES DE CONCEPTION

## A. Pignons

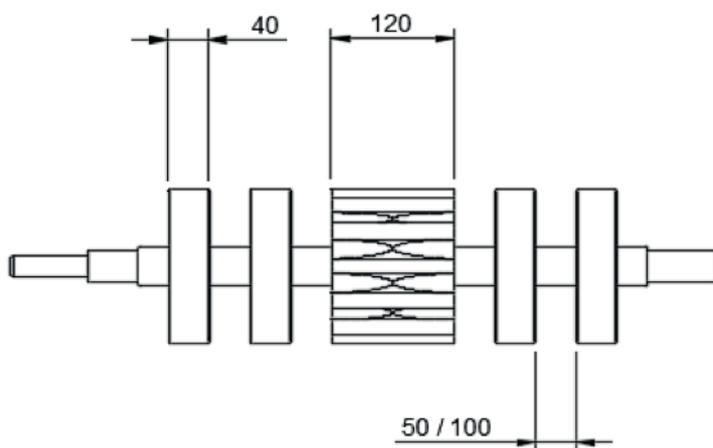
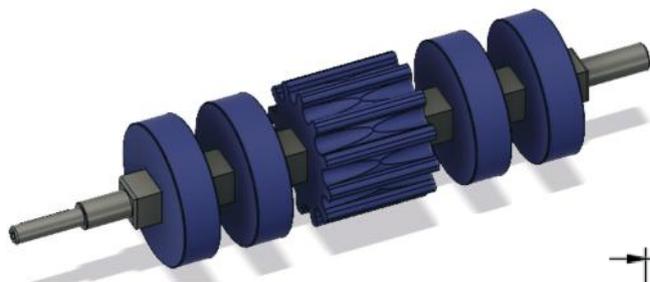
Nous conseillons des roues d'entraînement TB-Drive synthétiques suivant le tableau ci-dessous.

Des roues motrices en inox de production propre peuvent également être utilisées. Elles doivent également être réalisées suivant ce tableau.

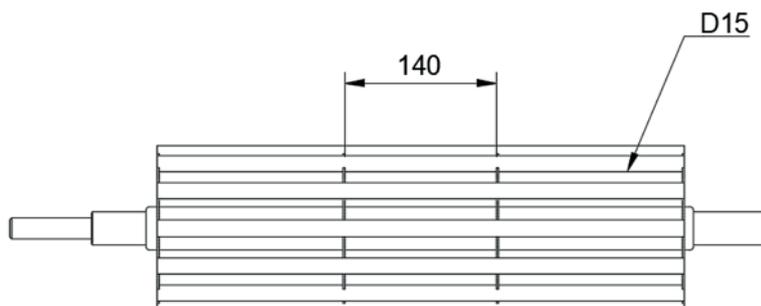


Nombre de dents	D	2ULB23CX	2UDB34CC
10	127,39	V	-
11	140,13	V	-
12	152,87	V	V
13	165,61	V	V
14	178,34	V	V
15	191,08	V	V
16	203,82	V	V
17	216,56	V	V
18	229,30	V	V
19	242,04	V	V
20	254,78	V	V
21	267,52	V	V
22	280,25	V	V
23	292,99	V	V
24	305,73	V	V

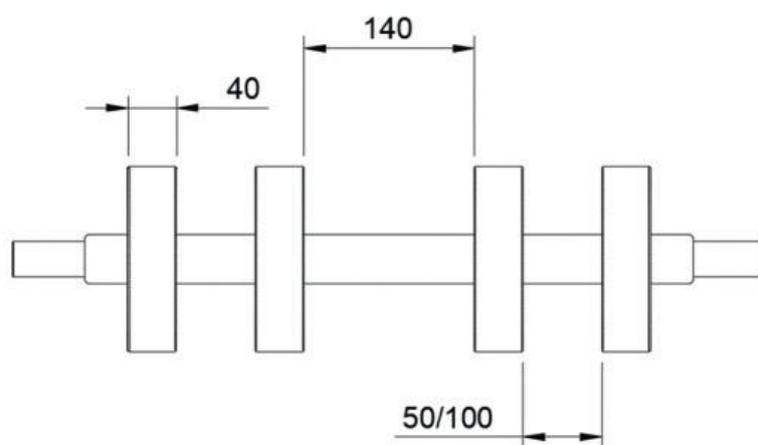
## B. Axe d'entraînement roues synthétiques



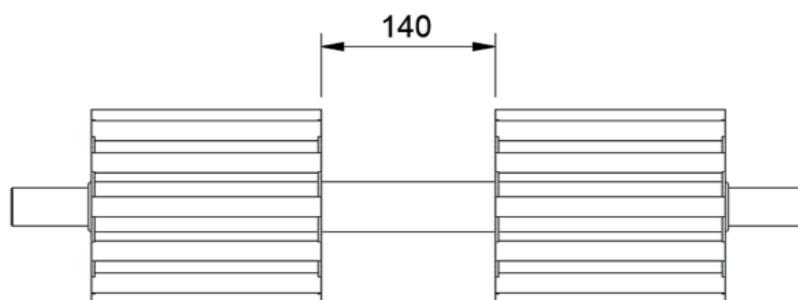
## C. Axe d'entraînement inox



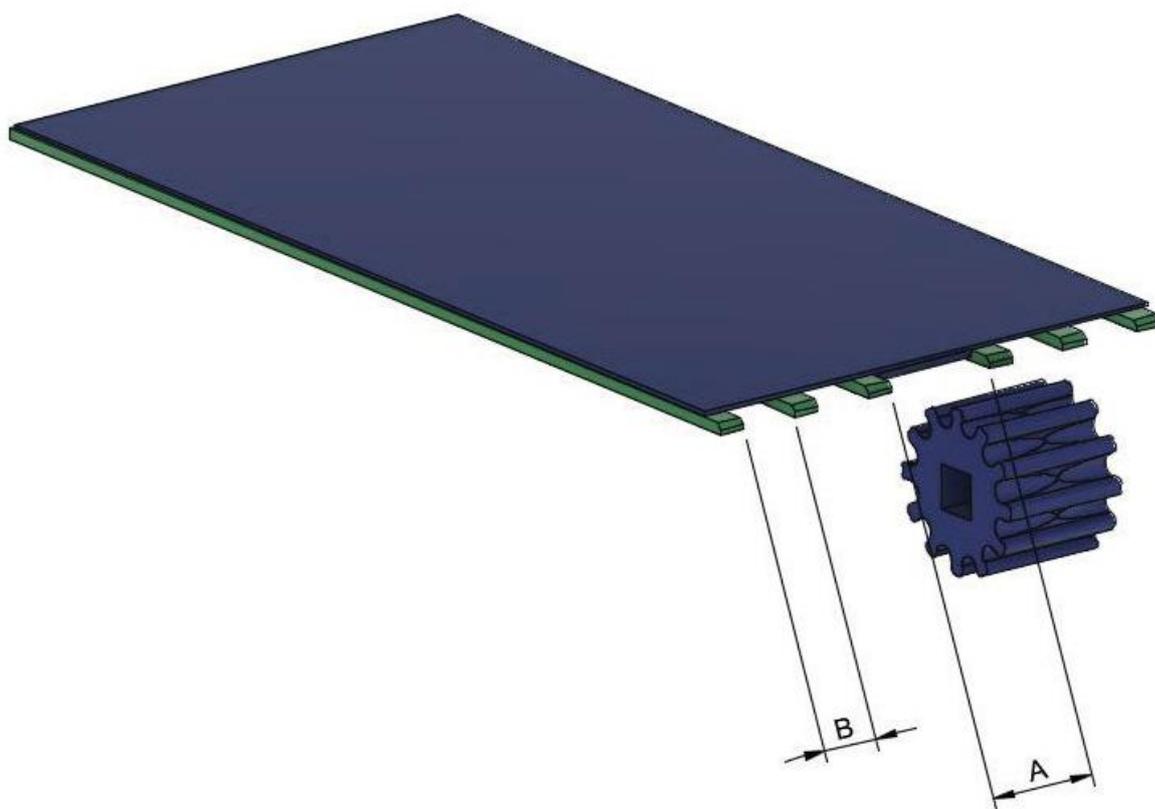
## D. Axe de retour avec roues synthétiques



## E. Axe de retour inox



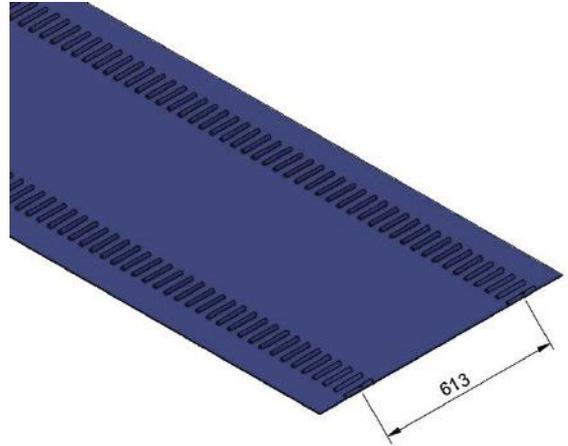
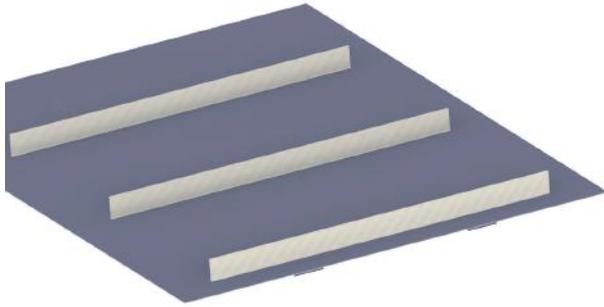
## F. Support de la bande supérieur



	A (mm)	B (mm) 2ULB23CX 2UDB34CC	B (mm) 2ULB23CX flex 2UBD34CC flex
TB-Drive 75	80	50-100	50-75
TB-Drive 100	105	50-100	50-75

## TB-DRIVE X-2

À partir de 1000 mm de large, la bande est pourvue de 2 rangées de dents.  
Largeur max 1500 mm (tasseaux jusque max 1200 mm de large).

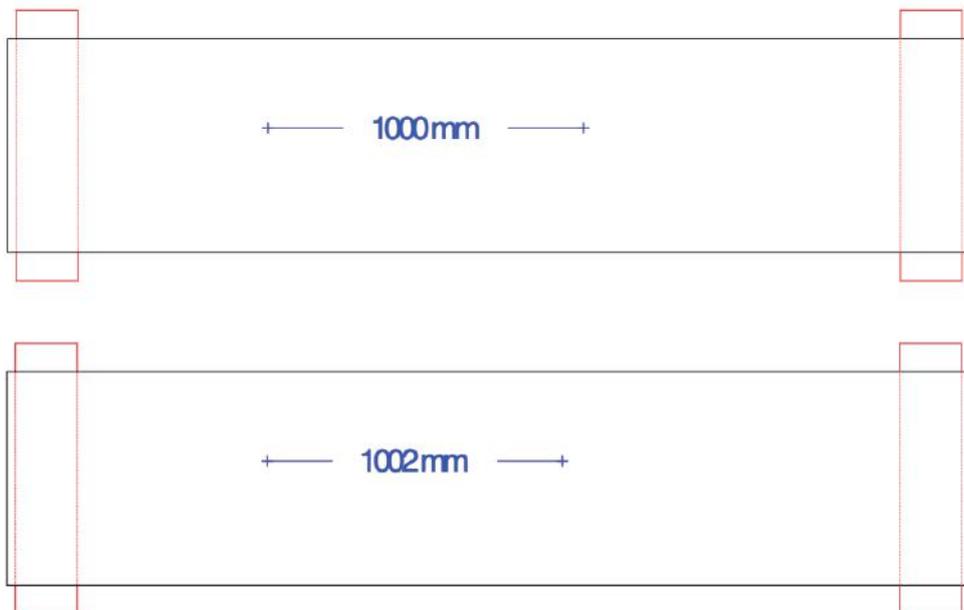


## TENSION

Dans la pratique, la tension théorique est convertie en apposant sur la bande transporteuse deux marquages à une distance de par exemple 1000 mm lorsqu'elle n'est pas mise sous tension.

En tenant compte d'une tension initiale de par exemple 0,2 %, la bande peut être tendue jusqu'à ce que les deux marques soient à une distance de 1002 mm.

Il faut faire attention à ce qu'il n'y ait pas de soudure sur la zone située entre les deux marquages.



# Demande de prix - Commande - Calcul

## TB-DRIVE

<b>Demande de prix</b> <input type="checkbox"/>	<b>Commande</b> <input type="checkbox"/>	<b>Calcul</b> <input type="checkbox"/>	<b>Date</b>
---	--	--	-------------

<b>Client</b>	Nom	Tél
	Contact	Fax
	Rue + n°	GSM
	Localité	E-mail
	Pays	www
		N° TVA

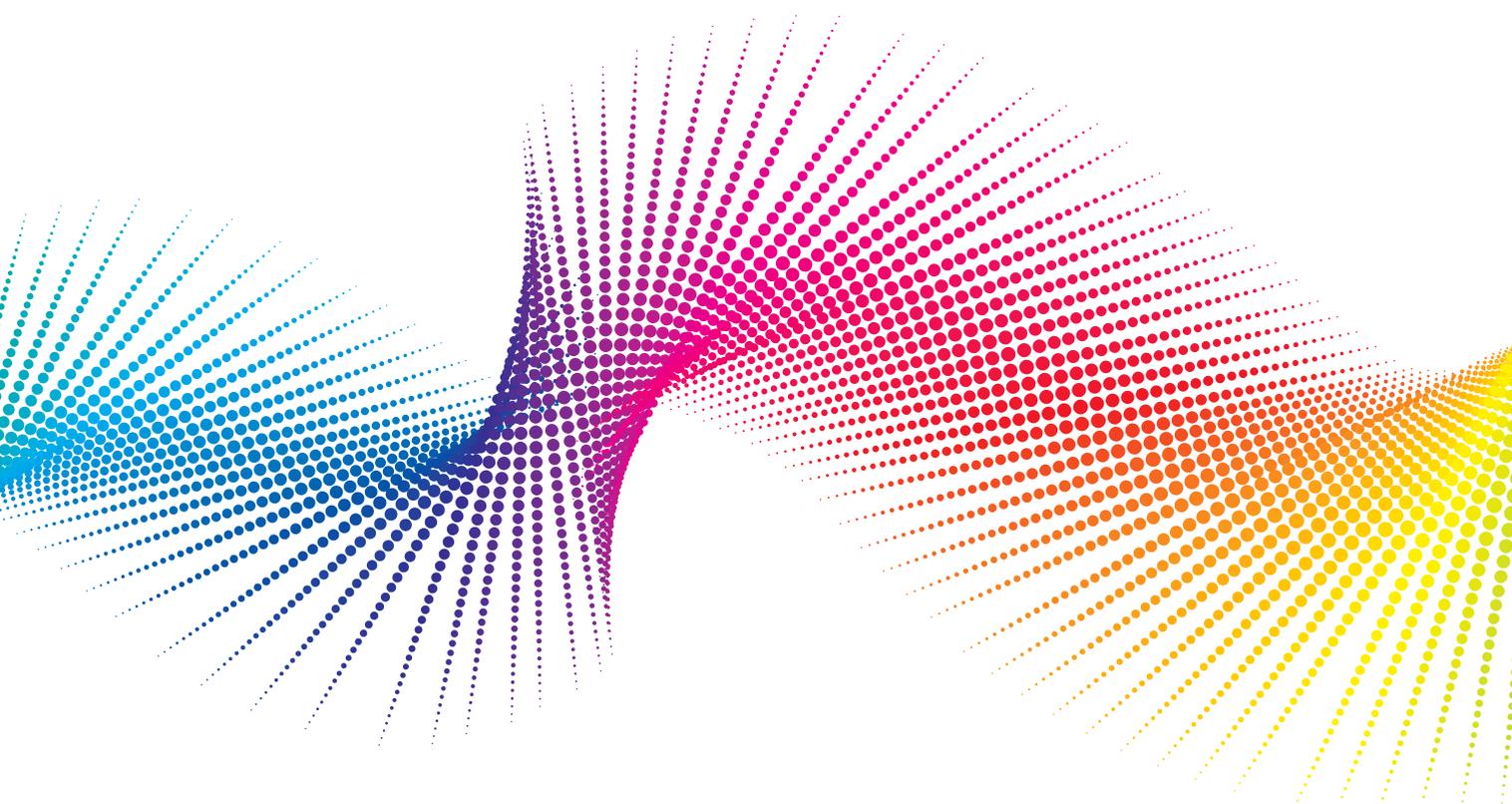
<b>Référence</b>	
<b>Nombre</b>	

Type de bande

Profil transversal	Plat	Trame flex.	Angle en 2 parties :	Angle en 3 parties :	
Longueur	Tambour Ø1 :		Tambour Ø2 :		
	Entraxe :		Longueur sans fin :		
Largeur					
Soudage	1 KVBL	2 KVBL	OUVERTE	SANS FIN	COUPLAGE
Tasseaux	Type :		Longueur :	pas :	
Guides					
Bords de contenance					
Suppléments					

Produit	Masse spécifique		(T/m <sup>3</sup> )
Support de bande			
Temp. du produit °C	Temp. environnement °C	Temp. bande °C	
Pente			
Installation intérieure/extérieure			
Capacité	(T/h)		
Charge	(kg/m)		
Rapidité	(m/s)		
Méthode de démarrage à pleine charge/à vide			

<b>Schéma</b>



**Bandes transporteuses Bruynooghe nv**  
Hillemolenstraat 1 • B-8830 Hooglede  
T +32 (0)51 703 535 • F +32 (0)51 703 538  
E [info@bruynooghe-nv.be](mailto:info@bruynooghe-nv.be)  
[www.bruynooghe-nv.be](http://www.bruynooghe-nv.be)

**NOUS TRANSPORTONS  
VOTRE PRODUIT AVEC  
LE PLUS GRAND SOIN !**